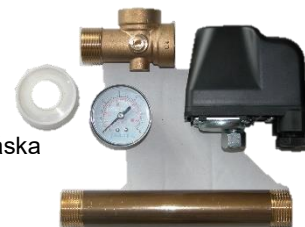


Návod k instalaci – vodárenský set

Stojaté provedení s nádobou GWS

Obsah balení : tlaková nádoba, prodloužení 1", tlakový spínač, 5-ti cestná tvarovka, manometr, teflonová páska



Montážní postup:

- Vybalte veškeré komponenty z krabice, proveďte vizuální kontrolu zda nejsou poškozené
- Tlakovou nádobu postavte na rovnou plochu na její podstavec
- Naviňte teflonovou pásku na celou délku vnějšího závitu 1" prodlužovací trubky ve směru hodinových ručiček a to v cca 18-22 celých otáčkách
- Prosuňte prodlužovací trubku otvorem v plastovém podstavci nádoby a zašroubujte ji do přípojovacího kolena tlakové nádoby
- Utáhněte prodlužovací trubku pomocí síkových kleští
- Naviňte teflonovou pásku na celou délku vnějšího závitu 1" 5-ti cestné tvarovky ve směru hodinových ručiček a to v cca 18-22 celých otáčkách
- Zašroubujte 5-ti cestnou tvarovku do vnitřního závitu prodlužovací trubky
- Utáhněte 5-ti cestnou tvarovku pomocí síkových kleští za současného přidržování prodlužovací trubky (dotažením zvolte požadovanou pozici 5-ti cestné tvarovky na kterou budete následně připojovat tlakový spínač a manometr)
- Pomocí převlečné matice na tlakovém spínači přišroubujte tento spínač na vnější závit 1/4" 5-ti cestné tvarovky
- Utáhněte převlečnou matici příslušným plochým klíčem za současného přidržování tlakového spínače v požadované poloze
- Naviňte teflonovou pásku na celou délku vnějšího závitu 1/4" manometru ve směru hodinových ručiček a to v cca 8-12 celých otáčkách
- Do zbylého vnitřního závitu 1/4" na 5-ti cestné tvarovce zašroubujte přiložený manometr
- Utáhněte manometr příslušným stranovým klíčem do požadované polohy
- Zkontrolujte veškeré spoje před samotnou montáží a připojením k tlakovému řádu, ale i po něm. V případě prolínání kapaliny po natlakování soustavy je nutné spoje přetáhnout, případně přepakovat teflonovou páskou



Ležaté provedení s nádobou GWS nebo CIMM, stojaté provedení s nádobou CIMM

Obsah balení: tlaková nádoba, tlakový spínač, 5-ti cestná tvarovka, manometr, teflonová páska

Montážní postup:

- Vybalte veškeré komponenty z krabice, proveďte vizuální kontrolu zda nejsou poškozené
- Tlakovou nádobu postavte na rovnou plochu na její podstavec
- Naviňte teflonovou pásku na celou délku vnějšího závitu 1" tlakové nádoby ve směru hodinových ručiček a to v cca 18-22 celých otáčkách
- Zašroubujte 5-ti cestnou tvarovku na venkovní závit tlakové nádoby
- Utáhněte 5-ti cestnou tvarovku pomocí síkových kleští (dotažením zvolte požadovanou pozici 5-ti cestné tvarovky na kterou budete následně připojovat tlakový spínač a manometr)
- Pomocí převlečné matice na tlakovém spínači přišroubujte tento spínač na vnější závit 1/4" 5-ti cestné tvarovky
- Utáhněte převlečnou matici příslušným plochým klíčem za současného přidržování tlakového spínače v požadované poloze
- Naviňte teflonovou pásku na celou délku vnějšího závitu 1/4" manometru ve směru hodinových ručiček a to v cca 8-12 celých otáčkách
- Do zbylého vnitřního závitu 1/4" na 5-ti cestné tvarovce zašroubujte přiložený manometr
- Utáhněte manometr příslušným stranovým klíčem do požadované polohy
- Zkontrolujte veškeré spoje před samotnou montáží a připojením k tlakovému řádu, ale i po něm. V případě prolínání kapaliny po natlakování soustavy je nutné spoje přetáhnout, případně přepakovat teflonovou páskou

